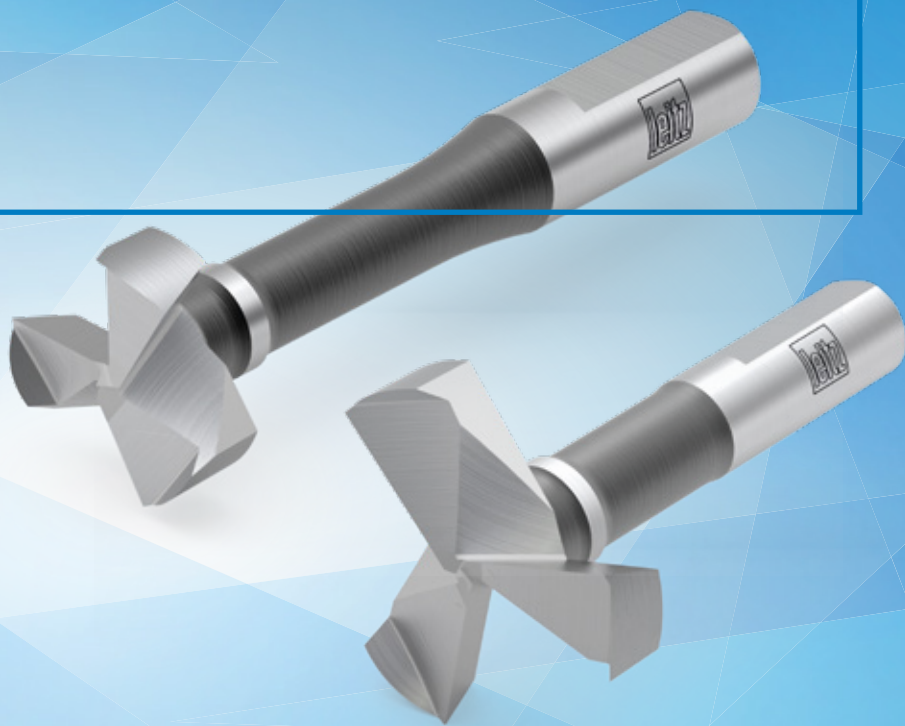


Kunstbor i massivt HM Z 3/V 3

For højere kvalitet og standtid både i standard og udfordrende materialer



En typisk flaskehals i møbelfremstilling er borer i materialerne. Det er først og fremmest boring af hængselhuller, som kan være et problem for mange møbelproducenter, når kvaliteten på de borede huller reduceres hurtigt på grund af sløvt værktøj.

Løsningen er et Leitz kunstbor i massivt HM med tre skær. Dette værktøj borer ikke bare hurtigere, men også bedre. Med det resultat, at der ikke bare er færre kasserede emner men også færre manuelle efterbearbejdnings.

FORDELE

- Høj borekvalitet
- Lang standtid
- Færre rettelser
- Større bearbejdningssikkerhed

OVERSIGT

- Fås med højre og med venstre rotation
- Optimerede spor for højere borekvalitet
- Kan slibes mange gange
- Diameter 18–35 mm
- Passer til alle gængse boresystemer og boregrupper
- Passer til alle pladematerialer
- Lagerføres
- Skær i massivt HM



Øverste foto: Huller til møbelbeslag med konventionelle kunstbor

Nederste foto: Splintfrie huller med det nye Leitz kunstbor Z3 / V3

-100 %

EFTERBEARBEJDNING
AF HULKANTER

2-3 GANGE

LÆNGERE STANDTID

+50 %

HØJERE
BOREHASTIGHED

Fordele som skyldes ...



KVALITET

Færre flossede kanter selv på krævende finish

- Splintfrie huller takket være den nyudviklede spor-geometri
- Højere kantkvalitet på gennemboringer ved at øge antallet af skære fra Z2 til Z3
- Mindre tendens til at fjerne materiale på vej ud, selv på maskiner med lav spindel stivhed



PRODUKTIVITET

Signifikant højere borehastighed og længere standtid

- Øget produktivitet på grund af færre værktøjsskift og højere fremføringshastighed
- Højere skærehastighed takket være forbedret HM kvalitet (optimeret til boring)
- Hurtigere boringer muliggøres af det øgede antal skær fra Z2 til Z3



EFFEKTIVITET

Minimeret efterbearbejdning og signifikant færre fejl

- Højere borekvalitet giver mindre efterbearbejdning
- Mindre nedetid
- Brede anvendelsesmuligheder i forskellige materialer - uden at skifte værktøj

Signifikant færre problemer med kvaliteten og hurtigere bearbejdning takket være flere skær.

